

پرایمر زینک فسفات اپوکسی پلی آمین

AFZIR Zinc Phosphate Polyamine Epoxy Coating-ZPPEC™

معرفی

ZPPEC™ خوردگی در سازه‌های فولادی یکی از اصلی‌ترین عوامل خرابی و اختلال در کارکرد صحیح سازه‌های فولادی است. برای جلوگیری از این اتفاق ناگوار استفاده از پرایمر زینک فسفات اپوکسی پلی آمین را توصیه می‌شود. پرایمر زینک فسفات اپوکسی پلی آمین با به وجود آوردن لایه‌ای سخت بر روی سطح فولاد مانع از آسیب دیدن و خوردگی فولاد می‌شود. پیگمنت‌های ضد خوردگی زینک فسفات اضافه شده به اپوکسی پلی آمین باعث می‌شود خوردگی فولاد در شرایط بد جوی مانند محیط‌های دریایی به شدت به تعویق افتد. نحوه خشک شدن این محصول در اثر واکنش شیمیایی است و بنابراین می‌توان از آن در محیط‌های دریایی استفاده نمود. از جمله کاربردهای پرایمر زینک فسفات اپوکسی پلی آمین، پوشش حفاظتی در مخازن فولادی و سازه‌های دریایی است. مقاومت در برابر رطوبت و محیط‌های شیمیایی و همچنین مقاومت در برابر ضربه و شرایط سخت از جمله مزایای پرایمر اپوکسی زینک فسفات پلی آمین است. برای دستیابی به بیشترین بازدهی بهتر است بعد از اجرای این محصول بر روی آن یک پوشش میانی و یک رویه متناسب با شرایط جوی و محیطی حاکم، به کار رود.

ویژگی زینک فسفات اپوکسی پلی آمین

- مقاومت در برابر رطوبت
- مقاومت در شرایط سخت شیمیایی
- مقاوم در برابر ضربه
- ایجاد لایه‌ای سخت برای جلوگیری از خوردگی فولاد

کاربرد زینک فسفات اپوکسی پلی آمین

- پوشش حفاظتی کلیه سازه‌های فولادی در شرایط بد جوی و محیطی مانند محیط‌های دریایی و مخازن نگهداری مواد شیمیایی

مشخصات فنی زینک فسفات اپوکسی پلی آمین

رنگ ظاهری	طوسی
درصد حجمی مواد جامد به کار رفته	۷۲٪
ضخامت بهینه	۷۰ میکرون
نسبت اختلاط	A:B= ۱۰۰:۱۴

رقیق کننده	تینر اپوکسی
جرم حجمی	۱/۳۸ گرم بر سانتیمتر مربع
زمان گیرش اولیه	۲۴ ساعت
زمان گیرش نهایی	۷ روز
حداکثر زمان تاخیر در اجرا	۴ ساعت
شرایط نگهداری	۱ سال در شرایط مناسب

آماده‌سازی سطح

سطحی که قرار است پوشش محافظتی رنگ میانی کفپوش اپوکسی بر روی آن اجرا شود، باید عاری از هر گونه گرد و غبار یا مواد چربی و روغن باشد و به طور کلی باید تمیز شود. توصیه می‌شود سطح زیر کار قبل از اجرا با هوای فشرده تمیز شود. دمای محیط در هنگام اجرای این عایق حداقل ۵ درجه سانتی‌گراد باید باشد؛ زیرا در غیر این صورت پرایمر زینک فسفات اپوکسی پلی آمین زودتر وارد مرحله گیرش اولیه خود می‌شود.

چنانچه دمای هوا در هنگام اجرا سرد باشد، باید قبل از اجرا پرایمر زینک فسفات اپوکسی پلی آمین را با حرارت غیر مستقیم گرم نمود. در هنگامی که سرعت باد در محیط بالا است، از اجرای پرایمر زینک فسفات اپوکسی پلی آمین خودداری نمایید، زیرا باعث گیرش زودتر می‌شود. در صورتی که هوا بسیار شرجی باشد (رطوبت نسبی هوا بالای ۸۵٪ باشد) نباید از پرایمر زینک فسفات اپوکسی پلی آمین استفاده نمود.

روش اجرا و میزان مصرف

ابتدا دو جز محصول را کاملاً باید باهم ترکیب شوند و سپس درون همزن، آن‌ها را به مدت ۵ دقیقه مخلوط گردند. بهتر است حدود ۲۰ دقیقه به مخلوط فرصت برای انجام واکنش بین دو جز را داده شود. با کمک غلتک، قلم مو یا پیستوله می‌توان پوشش محافظتی را اجرا نمود. باید دقت شود پرایمر زینک فسفات اپوکسی پلی آمین آماده شده برای سطح فولاد، بعد از آماده سازی در کمتر از ۴ ساعت مصرف شود.

بهتر است سطح زیر کار قبل از اجرا به وسیله دستگاه اسکرچ یا ساب سگمنتی خراش داده شود. هدف از انجام این عمل، ایجاد سطحی برای به وجود آوردن پیوند مکانیکی قوی است.

سازگاری با دیگر پوشش‌های محافظتی

در صورتی که در پروژه‌های از این محصول به عنوان پوشش استفاده شده باشد و بعد از گذشت مدتی تصمیم به پوشش مجدد آن باشد، می‌توان از محصولات زیر جهت پوشش مجدد استفاده نمود:

▪ پلی یورتان

در صورتی که قرار باشد بلافاصله بعد از اجرای پرایمر زینک فسفات اپوکسی پلی آمین از لایه دیگری برای پوشش بر روی آن استفاده شود، می‌توان از پوشش‌های محافظتی زیر استفاده نمود:

- آلکید
- آکرلیک لاتکس
- کلروکائوچو
- اپوکسی دوجزئی
- پلی یورتان دو جزئی

شرایط نگهداری

پرایمر زینک فسفات اپوکسی پلی آمین را باید در بازه دمایی ۵ تا ۴۰ درجه سانتی‌گراد نگهداری نمود. همچنین این محصول نباید در تماس مستقیم با نور آفتاب و یا بارندگی و برف باشد. حداکثر می‌توان یک سال این محصول را در بسته بندی کارخانه نگهداری نمود.

رهنمودهای ایمنی

این عایق به هیچ عنوان نباید با چشم در تماس باشد. هنگام کار کردن حتماً از دستکش و ماسک و عینک ایمنی استفاده شود. در صورت تماس با چشم، فوراً چشم با آب شیرین شسته شود و به پزشک مراجعه شود. در صورت بلعیده شدن فوراً به پزشک مراجعه شود. این ماده قابل اشتعال است؛ بنابراین باید در هنگام نگهداری و همچنین اجرا آن دقت کافی را به عمل آورد و از تجهیزات مناسب استفاده نمود.