

حد اکثر زمان تاخیر در اجرا	۸ ساعت
شرایط نگهداری	۱ سال در شرایط مناسب

## پرایمر اپوکسی زینک فسفات اخرای

### AFZIR Ochre Zinc Phosphate Epoxy Primer- OZPEP™

#### معرفی

OZPEP™، پرایمر اپوکسی زینک فسفات اخرای از ترکیب رزین اپوکسی و سخت کننده پلی آمید که با رنگ دانه های فسفات روی غنی سازی شده اند، به فروش می رسد. وظیفه اصلی این رنگ دانه ها افزایش مقاومت سطح زیر کار در مقابل خوردگی است. مقاومت در برابر رطوبت و آب و همچنین مقاومت در برابر عوامل شیمیایی مانند اسیدها و قلیاها و مقاومت در برابر ضربه از مزایای پرایمر اپوکسی زینک فسفات اخرای است. برای دستیابی به بیشترین بازدهی، بهتر است روی آن یک لایه اپوکسی میانی و سپس اپوکسی رویه زده شود. به دلیل قابلیت های گسترده این رنگ، در محافظت از خطوط لوله، سازه های فولادی مانند پل ها، سوله های صنعتی و تجهیزات مستغرق در آب می توان از اپوکسی فسفات روی اخرای استفاده نمود.

#### ویژگی پرایمر اپوکسی زینک فسفات اخرای

- مقاومت در برابر رطوبت و آب
- مقاومت در شرایط سخت شیمیایی مانند اسیدها و قلیاها
- مقاومت در برابر ضربه
- مقاوم در شرایط سخت

#### کاربرد پرایمر اپوکسی پلی آمید MIO

- پوشش محافظتی سازه های فلزی نظیر پل ها، سوله های صنعتی و پتروشیمی ها
- پوشش سطحی تجهیزات به کار رفته در صنایع نفت و گاز
- تجهیزات مستغرق در آب
- سازه های دریایی

#### مشخصات فنی پرایمر اپوکسی MIO

رنگ ظاهری	اخرای مات
درصد حجمی مواد جامد به کار رفته	۶۰٪
ضخامت بهینه	۶۰ میکرون
جرم حجمی	۱/۶۸ گرم بر سانتیمتر مربع
زمان گیرش اولیه	۶ ساعت
زمان گیرش نهایی	۷ روز

#### آماده سازی سطح

سطحی که قرار است پوشش محافظتی پرایمر اپوکسی زینک فسفات اخرای بر روی آن اجرا شود، باید عاری از هر گونه گرد و غبار یا مواد چربی و روغن باشد و به طور کلی باید تمیز شود. توصیه می شود سطح زیر کار قبل از اجرا با هوای فشرده تمیز شود. دمای محیط در هنگام اجرای این عایق حداقل ۵ درجه سانتی گراد باید باشد؛ زیرا در غیر این صورت پرایمر اپوکسی زینک فسفات اخرای زودتر وارد مرحله گیرش اولیه خود می شود.

چنانچه دمای هوا در هنگام اجرا سرد باشد، باید قبل از اجرا پرایمر اپوکسی زینک فسفات اخرای را با حرارت غیر مستقیم گرم نمود. در هنگامی که سرعت باد در محیط بالا است، از اجرای پرایمر اپوکسی زینک فسفات اخرای خودداری نمایید، زیرا باعث گیرش زودتر می شود. در صورتی که هوا بسیار شرجی باشد (رطوبت نسبی هوا بالای ۸۵٪ باشد) نباید از پرایمر اپوکسی زینک فسفات اخرای استفاده نمود.

#### روش اجرا و میزان مصرف

ابتدا دو جز محصول را کاملاً باید باهم ترکیب شوند و سپس درون همزن، آن ها را به مدت ۵ دقیقه مخلوط گردند. بهتر است حدود ۲۰ دقیقه به مخلوط فرصت برای انجام واکنش بین دو جز را داده شود. با کمک غلتک، قلم مو یا پیستوله می توان پوشش محافظتی را اجرا نمود. باید دقت شود پرایمر اپوکسی زینک فسفات اخرای آماده شده برای سطح فولاد، بعد از آماده سازی در کمتر از ۴ ساعت مصرف شود.

بهتر است سطح زیر کار قبل از اجرا به وسیله دستگاه اسکرچ یا ساب سگمنتی خراش داده شود. هدف از انجام این عمل، ایجاد سطحی برای به وجود آوردن پیوند مکانیکی قوی است.

#### سازگاری با دیگر پوشش های محافظتی

در صورتی که در پروژه های از این محصول به عنوان پوشش استفاده شده باشد و بعد از گذشت مدتی تصمیم به پوشش مجدد آن باشد، می توان از محصولات زیر جهت پوشش مجدد استفاده نمود:

- پلی یورتان

در صورتی که قرار باشد بلافاصله بعد از اجرای پرایمر اپوکسی زینک فسفات اخرای از لایه دیگری برای پوشش بر روی آن

استفاده شود، می توان از پوشش های محافظتی زیر استفاده نمود:

- آلکید
- آکرلیک لاتکس
- کلروکائوچو
- اپوکسی دوجزئی
- پلی یورتان دو جزئی

#### شرایط نگهداری

پرایمر اپوکسی زینک فسفات اخراپی را باید در بازه دمایی ۵ تا ۴۰ درجه سانتی گراد نگهداری نمود. همچنین این محصول نباید در تماس مستقیم با نور آفتاب و یا بارندگی و برف باشد. حداکثر می توان یک سال این محصول را در بسته بندی کارخانه نگهداری نمود.

#### رهنمودهای ایمنی

این عایق به هیچ عنوان نباید با چشم در تماس باشد. هنگام کار کردن حتماً از دستکش و ماسک و عینک ایمنی استفاده شود. در صورت تماس با چشم، فوراً چشم با آب شیرین شسته شود و به پزشک مراجعه شود. در صورت بلعیده شدن فوراً به پزشک مراجعه شود. این ماده قابل اشتعال است؛ بنابراین باید در هنگام نگهداری و همچنین اجرا آن دقت کافی را به عمل آورد و از تجهیزات مناسب استفاده نمود.