

شرایط نگهداری | ۱ سال در شرایط مناسب

## پرایمر اپوکسی زینک کرومات

### AFZIR Zinc Chromate Epoxy Primer- ZCEP™

#### معرفی

ZCEP™ پرایمر اپوکسی زینک کرومات از ترکیب رزین اپوکسی و سخت کننده پلی آمید که با کرومات روی غنی سازی شده است، به فروش می رسد. وجود زینک کرومات یا کرومات روی در این پوشش باعث افزایش مقاومت در برابر خوردگی می شود. مقاومت در برابر رطوبت و آب و همچنین مقاومت در برابر عوامل شیمیایی مانند اسیدها و قلیاها و مقاومت در برابر ضربه از مزایای پرایمر اپوکسی زینک کرومات است. برای دستیابی به بیشترین بازدهی، بهتر است روی این لایه، یک لایه رنگ میانی و سپس یک لایه رنگ رویه زده شود. به دلیل قابلیت های گسترده این رنگ، در محافظت از خطوط لوله، سازه های فولادی مانند پل ها، سوله های صنعتی و پتروشیمی ها، تجهیزات موجود در صنایع نفت و گاز، می توان از پرایمر اپوکسی زینک کرومات استفاده نمود.

#### ویژگی پرایمر زینک کرومات اپوکسی

- مقاومت در برابر رطوبت و آب
- مقاومت در شرایط سخت شیمیایی مانند اسیدها و قلیاها
- مقاومت در برابر ضربه
- مقاوم در شرایط سخت

#### کاربرد پرایمر زینک کرومات اپوکسی

- پوشش محافظتی سازه های فلزی نظیر پل ها، سوله های صنعتی و پتروشیمی ها
- پوشش سطحی تجهیزات به کار رفته در صنایع نفت و گاز

#### مشخصات فنی پرایمر زینک کرومات اپوکسی

رنگ ظاهری	سبز- زرد
درصد حجمی مواد جامد به کار رفته	۶۲٪
ضخامت بهینه	۶۰ میکرون
جرم حجمی	۱/۴۵ گرم بر سانتیمتر مربع
زمان گیرش اولیه	۶ تا ۸ ساعت
زمان گیرش نهایی	۷ روز
حداکثر زمان تاخیر در اجرا	۸ ساعت

#### آماده سازی سطح

سطحی که قرار است پوشش محافظتی پرایمر اپوکسی زینک کرومات بر روی آن اجرا شود، باید عاری از هر گونه گرد و غبار یا مواد چربی و روغن باشد و به طور کلی باید تمیز شود. توصیه می شود سطح زیر کار قبل از اجرا با هوای فشرده تمیز شود. دمای محیط در هنگام اجرای این عایق حداقل ۵ درجه سانتی گراد باید باشد؛ زیرا در غیر این صورت پرایمر اپوکسی زینک کرومات زودتر وارد مرحله گیرش اولیه خود می شود. چنانچه دمای هوا در هنگام اجرا سرد باشد، باید قبل از اجرا پرایمر اپوکسی زینک کرومات را با حرارت غیر مستقیم گرم نمود. در هنگامی که سرعت باد در محیط بالا است، از اجرای پرایمر اپوکسی زینک کرومات خودداری نمایید، زیرا باعث گیرش زودتر می شود. در صورتی که هوا بسیار شرجی باشد (رطوبت نسبی هوا بالای ۸۵٪ باشد) نباید از پرایمر اپوکسی زینک کرومات استفاده نمود.

#### روش اجرا و میزان مصرف

ابتدا دو جز محصول را کاملاً باید باهم ترکیب شوند و سپس درون همزن، آن ها را به مدت ۵ دقیقه مخلوط گردند. بهتر است حدود ۲۰ دقیقه به مخلوط فرصت برای انجام واکنش بین دو جز را داده شود. با کمک غلتک، قلم مو یا پیستوله می توان پوشش محافظتی را اجرا نمود. باید دقت شود پرایمر اپوکسی زینک کرومات آماده شده برای سطح فولاد، بعد از آماده سازی در کمتر از ۴ ساعت مصرف شود.

بهتر است سطح زیر کار قبل از اجرا به وسیله دستگاه اسکرچ یا ساب سگمنتی خراش داده شود. هدف از انجام این عمل، ایجاد سطحی برای به وجود آوردن پیوند مکانیکی قوی است.

#### سازگاری با دیگر پوشش های محافظتی

در صورتی که در پروژه های از این محصول به عنوان پوشش استفاده شده باشد و بعد از گذشت مدتی تصمیم به پوشش مجدد آن باشد، می توان از محصولات زیر جهت پوشش مجدد استفاده نمود:

- پلی یورتان

در صورتی که قرار باشد بلافاصله بعد از اجرای پرایمر اپوکسی زینک کرومات از لایه دیگری برای پوشش بر روی آن استفاده شود، می توان از پوشش های محافظتی زیر استفاده نمود:

- آلکید

- آکرلیک لاتکس
- کلروکائوچو
- اپوکسی دوجزئی
- پلی یورتان دو جزئی

### شرایط نگهداری

پرایمر اپوکسی زینک کرومات را باید در بازه دمایی ۵ تا ۴۰ درجه سانتی‌گراد نگهداری نمود. همچنین این محصول نباید در تماس مستقیم با نور آفتاب و یا بارندگی و برف باشد. حداکثر می‌توان یک سال این محصول را در بسته بندی کارخانه نگهداری نمود.

### رهنمودهای ایمنی

این عایق به هیچ عنوان نباید با چشم در تماس باشد. هنگام کار کردن حتماً از دستکش و ماسک و عینک ایمنی استفاده شود. در صورت تماس با چشم، فوراً چشم با آب شیرین شسته شود و به پزشک مراجعه شود. در صورت بلعیده شدن فوراً به پزشک مراجعه شود. این ماده قابل اشتعال است؛ بنابراین باید در هنگام نگهداری و همچنین اجرا آن دقت کافی را به عمل آورد و از تجهیزات مناسب استفاده نمود.