

آماده سازی سطح

سطحی که قرار است پوشش محافظتی پرایمر اخرای پوکسی بر روی آن اجرا شود، باید عاری از هر گونه گرد و غبار یا مواد چربی و روغن باشد و به طور کلی باید تمیز شود. توصیه می شود سطح زیر کار قبل از اجرا با هوای فشرده تمیز شود. دمای محیط در هنگام اجرای این عایق حداقل ۵ درجه سانتی گراد باید باشد؛ زیرا در غیر این صورت پرایمر اخرای پوکسی زودتر وارد مرحله گیرش اولیه خود می شود.

چنانچه دمای هوا در هنگام اجرا سرد باشد، باید قبل از اجرا پرایمر اخرای پوکسی را با حرارت غیر مستقیم گرم نمود. در هنگامی که سرعت باد در محیط بالا است، از اجرای پرایمر اخرای پوکسی خودداری نمایید، زیرا باعث گیرش زودتر می شود. در صورتی که هوا بسیار شرجی باشد (رطوبت نسبی هوا بالای ۸۵٪ باشد) نباید از پرایمر اخرای پوکسی استفاده نمود.

روش اجرا و میزان مصرف

ابتدا دو جز محصول را کاملاً باید باهم ترکیب شوند و سپس درون همزن، آن ها را به مدت ۵ دقیقه مخلوط گردند. بهتر است حدود ۲۰ دقیقه به مخلوط فرصت برای انجام واکنش بین دو جز را داده شود. با کمک غلتک، قلم مو یا پیستوله می توان پوشش محافظتی را اجرا نمود. باید دقت شود پرایمر اخرای پوکسی آماده شده برای سطح فولاد، بعد از آماده سازی در کمتر از ۴ ساعت مصرف شود.

بهتر است سطح زیر کار قبل از اجرا به وسیله دستگاه اسکرچ یا ساب سگمنتی خراش داده شود. هدف از انجام این عمل، ایجاد سطحی برای به وجود آوردن پیوند مکانیکی قوی است.

سازگاری با دیگر پوشش های محافظتی

در صورتی که در پروژه ای از این محصول به عنوان پوشش استفاده شده باشد و بعد از گذشت مدتی تصمیم به پوشش مجدد آن باشد، می توان از محصولات زیر جهت پوشش مجدد استفاده نمود:

▪ پلی یورتان

در صورتی که قرار باشد بلافاصله بعد از اجرای پرایمر اخرای پوکسی از لایه دیگری برای پوشش بر روی آن استفاده شود، می توان از پوشش های محافظتی زیر استفاده نمود:

- آلکید
- آکرلیک لاتکس
- کلروکائوچو
- اپوکسی دوجزئی

پرایمر اخرای پوکسی

AFZIR Ochre Epoxy Primer- OEP™

معرفی

OEP™، پرایمر اخرای پوکسی از ترکیب رزین اپوکسی و سخت کننده پلی آمید که با رنگ دانه های اکسید آهن و یا کرومات روی به رنگ اخرای در آمده است، به دست می آید. پرایمر اپوکسی اکسید آهن اخرای با تشکیل یک لایه سخت بر روی سطح فلز می تواند سطح فولاد را برای اجرای لایه های بعدی (رنگ میانی و رنگ رویه) آماده نماید. اکسید آهن اضافه شده یا کرومات روی اضافه شده می تواند مقاومت فولاد را در برابر عوامل خوردگی زیاد نماید؛ بنابراین می توان از این عایق در پوشش حفاظتی فولادهای در مجاورت عوامل شیمیایی خورنده مانند مخازن صنعتی و سازه های فولادی پتروشیمی و نفت و گاز، استفاده نمود.

ویژگی پرایمر اخرای پوکسی

- افزایش مقاومت فولاد در برابر خوردگی
- افزایش مقاومت فولاد در برابر عوامل محیطی و جوی مانند رطوبت
- افزایش مقاومت فولاد در برابر عوامل شیمیایی مخرب
- آماده سازی سطح فولاد برای اجرای لایه های بعدی

کاربرد پرایمر اخرای پوکسی

- مناسب برای فولادهای در مجاورت عوامل خورنده مانند سازه های فولادی پتروشیمی ها، صنایع نفت و گاز و مخازن صنعتی
- پوشش محافظتی فولاد در سازه های فولادی مانند پل ها و سوله ها

مشخصات فنی پرایمر اخرای پوکسی

رنگ ظاهری	اخرای
نسبت اختلاط	A:B= ۱۰۰:۳۰
درصد حجمی مواد جامد به کار رفته	۷۱٪
رقیق کننده	تینر اپوکسی
ضخامت بهینه	۴۰ میکرون
جرم حجمی	۱/۴ گرم بر سانتیمتر مربع
زمان گیرش اولیه	۲۴ ساعت
زمان گیرش نهایی	۷ روز
شرایط نگهداری	۱ سال در شرایط مناسب

▪ پلی یورتان دو جزئی

شرایط نگهداری

پرایمر اخراایی اپوکسی را باید در بازه دمایی ۵ تا ۴۰ درجه سانتی گراد نگهداری نمود. همچنین این محصول نباید در تماس مستقیم با نور آفتاب و یا بارندگی و برف باشد. حداکثر می توان یک سال این محصول را در بسته بندی کارخانه نگهداری نمود.

رهنمودهای ایمنی

این عایق به هیچ عنوان نباید با چشم در تماس باشد. هنگام کار کردن حتماً از دستکش و ماسک و عینک ایمنی استفاده شود. در صورت تماس با چشم، فوراً چشم با آب شیرین شسته شود و به پزشک مراجعه شود. در صورت بلعیده شدن فوراً به پزشک مراجعه شود. این ماده قابل اشتعال است؛ بنابراین باید در هنگام نگهداری و همچنین اجرا آن دقت کافی را به عمل آورد و از تجهیزات مناسب استفاده نمود.